

## PRESSEINFORMATION

### **Transparente Objekte ohne Reflektor erkennen: Lichtschanke TranspaTect**

Waldkirch/Nürnberg, November 2014 – Neueste Technologien von SICK ermöglichen es der MultiTask-Lichtschanke TranspaTect, bei der Erfassung transparenter und semitransparenter Trays und Flaschen auf den Einsatz von Reflektoren zu verzichten und stattdessen Maschinenteile als Referenzfläche zu nutzen. Sogar hoch glänzende, stark spiegelnde oder unebene Oberflächen detektiert TranspaTect zuverlässig.

So zuverlässig die Detektion transparenter Objekte mit dem TranspaTect ist, so einfach lässt sich der Lichttaster installieren und in Betrieb nehmen. Bei der Montage entfällt der Arbeitsaufwand für das Anbringen eines Reflektors und das exakte Ausrichten des Sensors. Ein stabiler und matter Hintergrund, z.B. ein Maschinenteil, fungiert als Referenzfläche, auf welches die Empfindlichkeit intuitiv per Teach-in eingelernt wird. Zudem spart der Verzicht auf den Reflektor Platz – entscheidend, wenn es in der Maschine eng zugeht.

#### **Staub und Schmutz – TranspaTect sieht klar**

Der TranspaTect bietet ein Höchstmaß an Unempfindlichkeit gegenüber Verschmutzungen. Bei Staub oder Produktresten auf der Optik passt der Sensor durch die integrierte Auto-Adapt-Funktion seine Schaltschwelle zeitgesteuert an. Nach einer Reinigung wird der ursprüngliche Schwellenwert automatisch wieder eingestellt. Somit können Putzintervalle verzögert und Maschinenstillstände minimiert werden. Auch bei einer plötzlichen Verschmutzung des Referenzhintergrunds gewährleistet der TranspaTect höchste Detektions- und Betriebssicherheit – und damit Maschinenverfügbarkeit.

#### **Reibungslose Verpackungs- und Abfüllprozesse sichergestellt**

Der Lichttaster bietet bestmögliche Erfassungssicherheit und Wirtschaftlichkeit für Verpackungsprozesse z. B. in der Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie. Auch das robuste und von ECOLAB zertifizierte Zink-Druckgussgehäuse ist für dieses Einsatzumfeld mit

## PRESSEINFORMATION

seiner hohen Beständigkeit gegenüber Reinigungs- und Desinfektionsmitteln optimal angepasst.

Typische Applikationen in Anlagen für die Primärverpackung sind die Überwachung transparenter Trays im Einlauftunnel von Traysealern oder die Detektion von transparenten Lebensmittelverpackungen auf Förderbändern. In der Getränkeindustrie wird der TranspaTect zum Beispiel im Einlauf vor Füllern eingesetzt.

Material & Form