

Koneen pysähtymisajan mittaus

SICK
Sensor Intelligence.

Koneen pysähtymisajan mittauksella voidaan varmistaa oikeat asennusetäisyydet.

Tarve:

- Tuotantojärjestelmät tulevat yhä monimutkaisemmiksi, tuotantotahti kasvaa ja toiminta vaikeutuu. Yhä tärkeämpää on, että henkilökunta voi luottaa tuotantojärjestelmien turvallisuuteen ja kustannustehokkuuteen.

Tarjoamme:

- Pysähtymisajan mittausta, jonka tulosta käytetään määrittäessä vaadittava minimi-turvaetäisyys esimerkiksi standardin SFS-EN ISO 13855 mukaisesti.

Edellytykset:

- Laitteiston tai koneen on oltava saatavilla mittauksen ajan.
- Koneessa on oltava siinä normaalisti käytön aikana tarvittava työkalu sekä tarvittaessa työkappale.
- Koneen käyttäjän tulee olla paikalla, mikäli koneen käyttäminen edellyttää erityisosaamista.

Hyödyt:

- Turvallisuuden varmistaminen tarkastuslaitoksen hyväksymällä laadukkaalla mittausmenettelyllä.
- Tarkka mittaustulos turvaetäisyyden määrittämiseksi ► turvallinen kone sekä parempi käytettävyys.
- Koneiden seisonta-ajan minimointi.
- Tarkka raportti mittaustuloksista.
- Tulosten perusteella laskettu turvaetäisyys turvalaitteelle.

