SICK
Sensor Intelligence.

PRESSEINFORMATION

Einzellösungen waren Gestern!
Der Dynamik in der Logistik mit System begegnen

SICK mit neuen Sensorlösungen auf der CeMAT

Waldkirch/Hannover, Mai 2014 - Um die Wettbewerbs- und Zukunftsfähigkeit moderner Industrien zu gewährleisten, müssen nachhaltige und wirtschaftlich erfolgreiche Logistiklösungen geschaffen werden, die den gesellschaftsrelevanten Herausforderungen Rechnung tragen. Dies betrifft nicht nur die Logistik an sich, sondern auch angrenzende Bereiche wie die Produktion.

Höhere Dynamik der Kundenanforderungen – höhere Dynamik in Logistikzentren

Durch immer individuellere Endkundenanforderungen und die Zunahme des Onlinehandels, steigen die Anforderungen an die Dynamik in der Logistik. Schnelle Abläufe zwischen der Bestellung des Kunden und der Anlieferung der Ware sind der Garant für eine hohe Kundenzufriedenheit. Intelligente Logistiksysteme der Zukunft müssen sich dieser Dynamik stellen.

Wegweisende Lösungen sind Systeme zur automatisierten Erledigung wiederkehrender innerbetrieblicher Transporte wie hochdynamische und energieeffiziente Regalbediengeräte, modernste Shuttletechnologie und kleine autonome Transporteinheiten (KATE s). Regalbediengeräte agieren mit dynamisch berechneten Positionsdaten und nutzen breitbandige Datenübertragung für Livebilder aus der Regalgasse. Moderne Shuttles bewegen sich dank Navigation frei in der Fläche. SICK präsentiert u. a. Sicherheits-Laserscanner und sichere Encoder, die neue Maßstäbe setzen und damit die Grenze der Leistungsfähigkeit weiter nach oben verschieben. Das neue Smart-Sensor-Solution- Konzept von SICK erlaubt es, dass klassische Sensoren wie Reflexions- Lichtschranken oder Distanzsensoren in kürzester Zeit zentral über die Steuerung an neue Anlagenanforderungen angepasst werden können. Smart Sensor Solutions ermöglichen somit flexible und hochdynamische Materialflüsse. Darüber hinaus lassen sich mithilfe von Smart Sensor Solutions Funktionen wie Längenmessung von Objekten oder Objektlücken und Unterdrücken von Fehlschaltungen direkt im Sensor realisieren. Solche Funktionen konnten bisher nur zentral und mit entsprechendem Aufwand

Logistik Kompetenz

in Steuerungsprogrammen realisiert werden. Durch eine einfache Vernetzung der einzelnen Sensoren mit Unterstützung von Smart Sensor Solutions wird eine effiziente Automatisierung in der Logistik gewährleistet.

Auch die Kommissioniertechnik stellt sich neuen Anforderungen und dynamischen Abläufen. Die Herausforderung: immer höherer Durchsatz bei steigender Produktvarianz und hoher Kommissionierqualität. Eine Schlüsselanwendung hierbei ist das zuverlässige und schnelle Lesen von Barcodes sowie das Ermitteln von Gewicht und Abmessungen der Waren. SICK präsentiert eine Reihe neuer Systeme, von der einfachen Objektklassifizierung über eine höchst leistungsfähige Deformationskontrolle bis hin zur neuen Produktfamilie der kamerabasierten Codeleser LECTOR ®65x, deren Kameras stets präzise Bilder liefern.

Wissen, wo sich die Ware befindet – Track-and-trace in der Distributionslogistik und im Retourenmanagement

Nicht nur in der Distributionslogistik, sondern auch im Retourenmanagement spielt der Material- und Informationsfluss eine wichtige Rolle. Wer zu jeder Zeit weiß, wo sich welche Ware befindet erhöht seine Prozesstransparenz und ist damit klar im Vorteil – dies gilt für den Logistiker sowie für den Kunden. Hier kommen RFID -Tags zum Einsatz, deren Daten ausgelesen, modifiziert und wieder beschrieben werden können. Beispielsweise können umfangreiche Informationen im normalen Ablauf zwischen Lieferant und Kunde wie Lieferschein, Bestellschein und dergleichen auf den RFID -Tags abgespeichert werden. Das spart nicht nur Papierressourcen, sondern auch wertvolle Arbeitszeit des Personals. Der große Vorteil und auch gleichzeitig die Herausforderung der RFID -Technolgie besteht darin, dass mehrere Behälter im Pulk gleichzeitig gelesen werden können. Tags in der Umgebung dürfen dabei nicht stören. Das RFID -Lesetor RFGS Pro (Radio Frequency Gate System) ermöglicht eine solche Pulklesung und ist optimiert für Gebinde auf Paletten – und dies mit bester Leserate und möglicher Koexistenz solcher Systeme in naher Umgebung. Beim RFID -Tunnel RFMS Pro (Radio Frequency Modular System) erfolgt eine Tag-Lesung auf Produktebene im Ladehilfsmittel. Die hohe Komplexität der Applikationsanforderungen wird von SICK durch die Integration in diesen beiden Systemen verringert.

Logistik Kompetenz

SICK
Sensor Intelligence.

PRESSEINFORMATION

Geht es um die Identifizierung von Behältern, Kisten oder der richtigen Lagergasse, dann bietet sich die neue UHF -Technologie RFU 620 an. Diese intelligente Identifikationstechnologie ist universell einsetzbar, z. B. auf Staplern, als Kanban-Station, aber auch in anspruchsvollen Anwendungen im Tiefkühlbereich. Die SICK-Visualisierungsplattform Package Analytics erfass und speichert alle erfassten Informationen in einer Datenbank und bietet umfangreiche Such und Statistikfunktionen zur Datenauswertung.

Sensoren sichern Luftfrachtbereiche und schützen wirksam vor Diebstahl

Im Blickfeld aller Logistiker, die ihre Ware per Luftfracht versenden, steht das sichere Warenhandling. Nur eine durchgängig abgesicherte Lieferkette bietet höchste Manipulationssicherheit beim Transport von Waren über Ländergrenzen hinweg. Die Customs-Trade Partnership Against Terrorism (C-TPAT) in den USA und der AEO (Authorized Economic Operator) in Europa fordern die Umsetzung einer Reihe organisatorischer und technischer Maßnahmen. Diese betreffen vor allem die Arbeitssicherheit, Gefahrgut-Bedingungen, Security und Zugangberechtigungen. In Deutschland zertifiziert das Luftfahrt-Bundesamt (LBA) Luftfrachtversender, die ihre Logistikzentren absichern, als „bekannte Versender". SICK bietet mit dem Security-System LAC1xx Prime (Logistics Access Control) ein Zutrittskontroll-System, das nur autorisierten Personen den Zutritt zu bestimmten Bereichen erlaubt und damit einen sicheren Warenverkehr gewährleistet. Durch die UHF – Technologie RFU630 erfolgt eine Identifizierung der autorisierten Personen. Das Lasermesssystem löst Alarm aus, falls eine nicht autorisierte Person den abgesicherten Bereich betritt. Weiterhin bietet SICK Lösungen für die Perimeterabsicherung, Zutritts- und Zufahrtskontrolle sowie den Diebstahlschutz für Logistikzentren an.

Logistik Kompetenz