

Alignment bracket



de

en

Alignment bracket



de

en

Alle Rechte vorbehalten. Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

1 Zu diesem Dokument

Dieses Dokument gilt für die Ausrichthalterung mit der Artikelnummer 2116913.

2 Produktbeschreibung

Mit der optionalen Ausrichthalterung kann ein sicherer Mehrstrahlscanner an einem Maschinen- oder Profilrahmen montiert und ausgerichtet werden.

Die Ausrichthalterung ermöglicht eine vertikale Neigung des sicheren Mehrstrahlscanners um bis zu $\pm 10^\circ$.

3 Überblick über die Ausrichthalterung

Überblick: **A**

- ❶ Befestigungsbohrungen
- ❷ Seitliche Längsbohrungen
- ❸ Zentrierbohrungen
- ❹ Kreuzschlitzschrauben zur Fixierung des Neigungswinkels
- ❺ Skala Neigungswinkel

4 Ausrichthalterung montieren

Maßzeichnung Ausrichthalterung: **E**

Vorgehensweise

1. Die Ausrichthalterung an einen Maschinen- oder Profilrahmen montieren.
 - a) Montagevariante 1 (**B**): Die Ausrichthalterung mit M5-Schrauben über die seitlichen Längsbohrungen an einen Maschinen- oder Profilrahmen montieren.
Auf jeder Seite mindestens eine Längsbohrung zur Befestigung der Ausrichthalterung verwenden.
 - b) Montagevariante 2 (**C**): Mit einer Senkschraube über eine der Zentrierbohrungen die Ausrichthalterung um die Achse der Senkschraube drehen und an einem Maschinen- oder Profilrahmen fixieren (❶). Die Ausrichthalterung anschließend mit M5-Schrauben über die seitlichen Längsbohrungen montieren (❷).
2. Die M5-Schrauben mit niedrigem Kopf und Unterlegscheibe (maximale Dicke: 1,2 mm) verwenden.
3. Mindestlänge der M5-Schrauben und Senkschrauben: 12 mm.
4. Minimale Einschraubtiefe der M5-Schrauben und Senkschrauben: 10 mm.
5. Anzugsdrehmoment für M5-Schrauben und Senkschrauben: 4,5 Nm ... 5,0 Nm.
- ✓ Die Ausrichthalterung ist an einem Maschinen- oder Profilrahmen montiert.

5 Ausrichthalterung ausrichten

Maßzeichnung Ausrichthalterung: **E**

Voraussetzungen

- Die Ausrichthalterung ist an einem Maschinen- oder Profilrahmen montiert.



HINWEIS

Um die Befestigungsschrauben bei starken Vibrationen zu sichern, ein Schraubensicherungsmittel verwenden.

Vorgehensweise

Wenn die Ausrichthalterung vor der Montage des sicheren Mehrstrahlscanners ausgerichtet wird:

1. Den Neigungswinkel des beweglichen Teils der Ausrichthalterung einstellen, **A**, **5**. Die Ausrichthalterung kann um bis zu $\pm 10^\circ$ geneigt werden.
 2. Den eingestellten Neigungswinkel über die Kreuzschlitzschrauben fixieren, **A**, **4**. Anzugsdrehmoment der Kreuzschlitzschrauben: 0,4 Nm ... 0,5 Nm.
 3. Den sicheren Mehrstrahlscanner auf die Ausrichthalterung setzen, sodass die Befestigungsbohrungen des sicheren Mehrstrahlscanners auf den Gewindeeinsätzen der Ausrichthalterung liegen, **D**.
 4. Den sicheren Mehrstrahlscanner mit 2 M5-Schrauben an die Ausrichthalterung montieren, **D**.
M5-Schrauben mit niedrigem Kopf verwenden.
Empfohlene Schraubenlänge: 20 mm.
Anzugsdrehmoment der M5-Schrauben: 4,5 Nm ... 5 Nm.
- ✓ Der sichere Mehrstrahlscanner ist auf der Ausrichthalterung montiert und ausgerichtet.

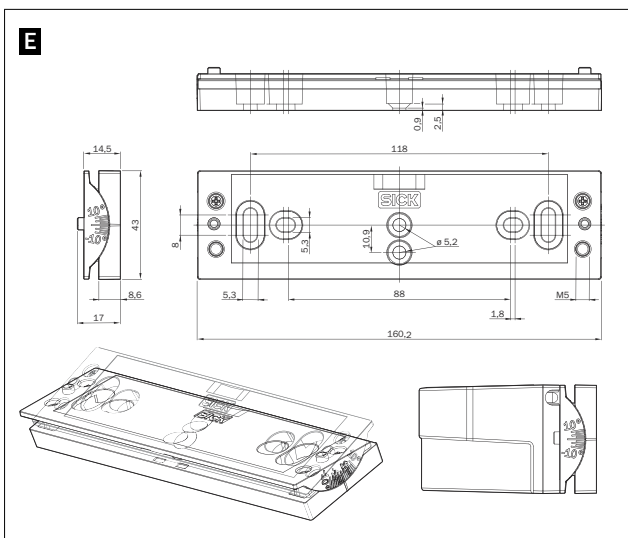
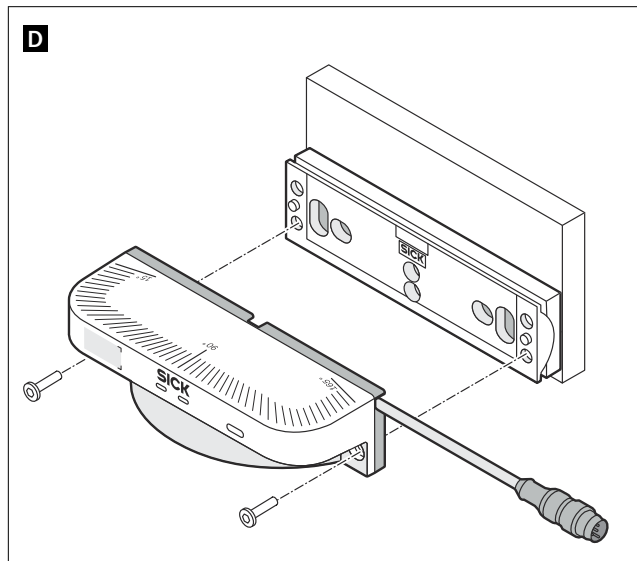
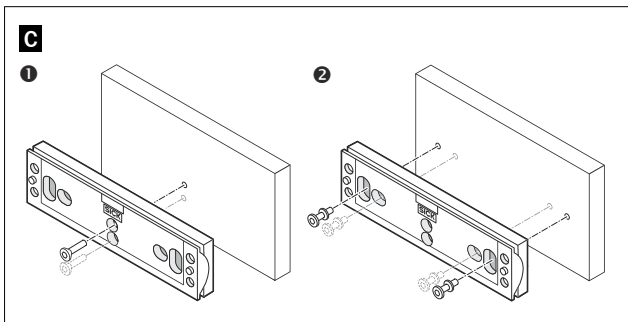
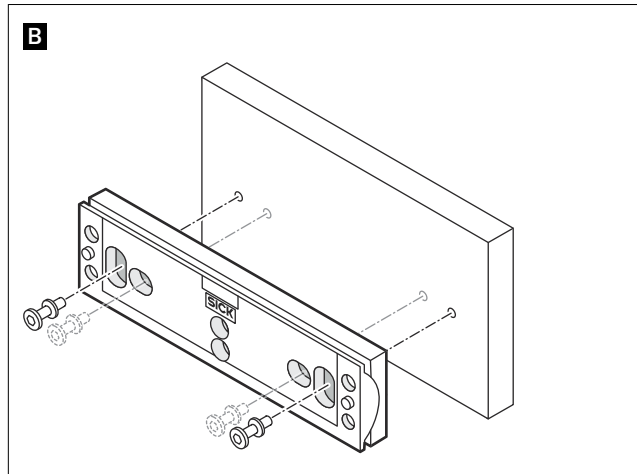
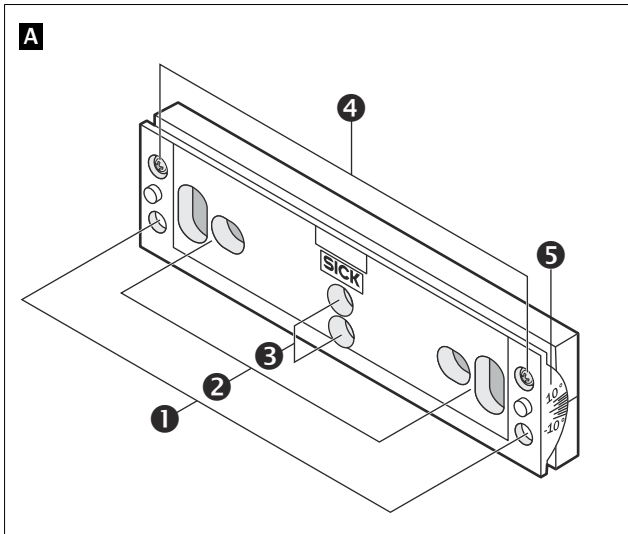
Wenn die Ausrichthalterung nach der Montage des sicheren Mehrstrahlscanners ausgerichtet wird:

1. Den sicheren Mehrstrahlscanner auf die Ausrichthalterung setzen, sodass die Befestigungsbohrungen des sicheren Mehrstrahlscanners auf den Gewindeeinsätzen der Ausrichthalterung liegen, **D**.
 2. Die 2 M5-Schrauben in den Befestigungsbohrungen zunächst leicht anziehen.
M5-Schrauben mit niedrigem Kopf verwenden.
 3. Den Neigungswinkel des beweglichen Teils der Ausrichthalterung einstellen, **A**, **5**. Die Ausrichthalterung kann um bis zu $\pm 10^\circ$ geneigt werden.
Die 2 M5-Schrauben in den Befestigungsbohrungen fest anziehen.
Empfohlene Schraubenlänge: 20 mm.
Anzugsdrehmoment der M5-Schrauben: 4,5 Nm ... 5 Nm.
- ✓ Der sichere Mehrstrahlscanner ist auf der Ausrichthalterung montiert und ausgerichtet.

6 Bestelldaten

Bestelldaten Ausrichthalterung

Artikel	Artikelnummer
Ausrichthalterung	2116913



Alignment bracket



de

en

All rights reserved. Subject to change without notice.

1 About this document

This document applies to the alignment bracket with part number 2116913.

2 Product description

Using the optional alignment bracket, a safe multibeam scanner can be mounted and aligned on a machine or profile frame.

The alignment bracket allows the safe multibeam scanner to be inclined vertically by up to $\pm 10^\circ$.

3 Overview of the alignment bracket

Overview: **A**

- ❶ Fixing holes
- ❷ Side longitudinal holes
- ❸ Center holes
- ❹ Phillips-head screws for fixing the inclination angle
- ❺ Inclination angle scale

4 Mounting the alignment bracket

Dimensional drawing for alignment bracket: **E**

Approach

1. Mount the alignment bracket to a machine or profile frame.
 - a) Mounting variant 1 (**B**): Mount the alignment bracket to a machine or profile frame using M5 screws via the longitudinal holes on the side. Use at least one longitudinal hole on each side to mount the alignment bracket.
 - b) Mounting variant 2 (**C**): Using a countersunk screw via one of the center holes, rotate the alignment bracket around the axis of the countersunk screw and fix it to a machine or profile frame (❶). Then mount the alignment bracket using M5 screws via the side longitudinal holes (❷).
 2. Use the M5 screws with low head and washer (maximum thickness: 1.2 mm).
 3. Minimum length of M5 screws and countersunk screws: 12 mm.
 4. Minimum screw-in depth of M5 screws and countersunk screws: 10 mm.
 5. Tightening torque for M5 screws and countersunk screws: 4.5 Nm ... 5.0 Nm.
- ✓ The alignment bracket is mounted to a machine or profile frame.

5 Adjusting alignment bracket

Dimensional drawing for alignment bracket: **E**

Prerequisites

- The alignment bracket is mounted to a machine or profile frame.



NOTE

Use screw locking devices to secure the fixing screws in the event of strong vibrations.

Approach

If the alignment bracket is aligned before mounting the safe multibeam scanner:

1. Adjust the inclination angle of the moving part of the alignment bracket, **A**, **5**.
The alignment bracket can be tilted up to $\pm 10^\circ$.
 2. Fix the set inclination angle using the Phillips-head screws, **A**, **4**.
Tightening torque of Phillips-head screws: 0.4 Nm ... 0.5 Nm.
 3. Place the safe multibeam scanner on the alignment bracket so that the fixing holes of the safe multibeam scanner are on the threaded inserts of the alignment bracket, **D**.
 4. Mount the safe multibeam scanner to the alignment bracket using 2 M5 screws, **D**.
Use M5 screws with low head.
Recommended screw length: 20 mm.
Tightening torque of M5 screws 4.5 Nm ... 5 Nm.
- ✓ The safe multibeam scanner is mounted and aligned on the alignment bracket.

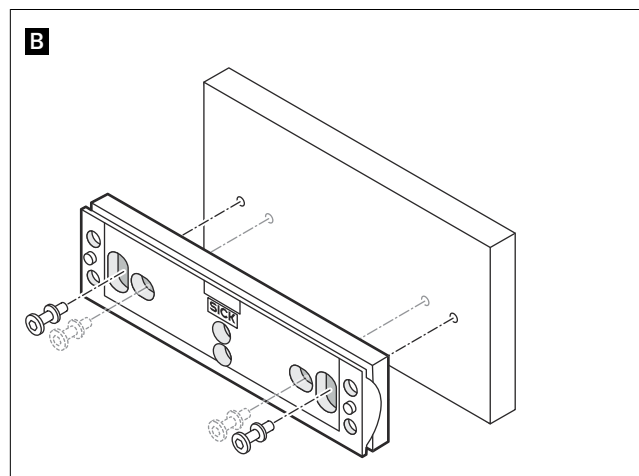
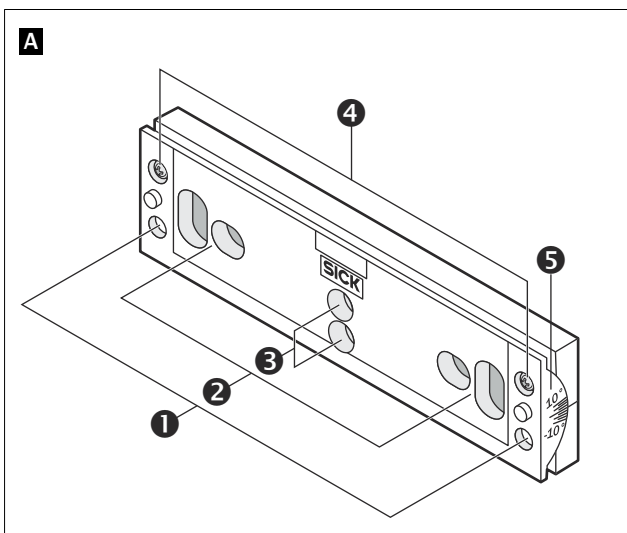
If the alignment bracket is aligned after mounting the safe multibeam scanner:

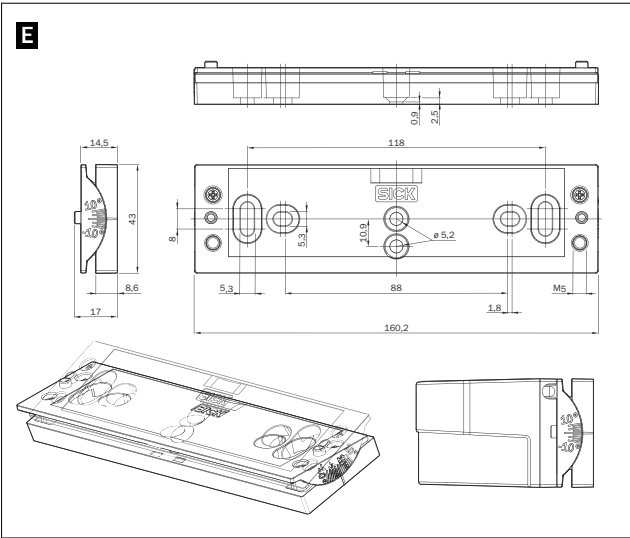
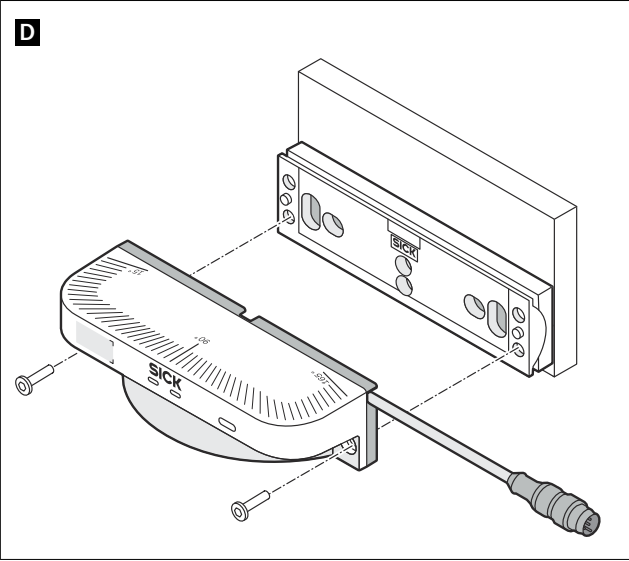
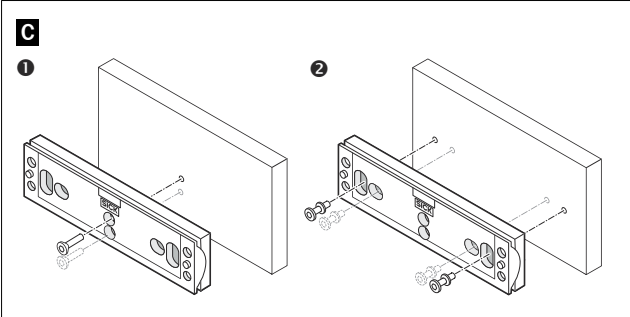
1. Place the safe multibeam scanner on the alignment bracket so that the fixing holes of the safe multibeam scanner are on the threaded inserts of the alignment bracket, **D**.
 2. First slightly tighten the 2 M5 screws in the fixing holes.
Use M5 screws with low head.
 3. Adjust the angle of inclination of the moving part of the alignment bracket, **A**, **5**.
The alignment bracket can be tilted up to $\pm 10^\circ$.
Tighten the 2 M5 screws in the fixing holes.
Recommended screw length: 20 mm.
Tightening torque of M5 screws 4.5 Nm ... 5 Nm.
- ✓ The safe multibeam scanner is mounted and aligned on the alignment bracket.

6 Ordering information

Ordering information for alignment bracket

Part	Part number
Alignment bracket	2116913





Australia

Phone +61 (3) 9457 0600
1800 33 48 02 – tollfree
E-Mail sales@sick.com.au

Austria

Phone +43 (0) 2236 62288-0
E-Mail office@sick.at

Belgium/Luxembourg

Phone +32 (0) 2 466 55 66
E-Mail info@sick.be

Brazil

Phone +55 11 3215-4900
E-Mail comercial@sick.com.br

Canada

Phone +1 905.771.1444
E-Mail cs.canada@sick.com

Czech Republic

Phone +420 234 719 500
E-Mail sick@sick.cz

Chile

Phone +56 (2) 2274 7430
E-Mail chile@sick.com

China

Phone +86 20 2882 3600
E-Mail info.china@sick.net.cn

Denmark

Phone +45 45 82 64 00
E-Mail sick@sick.dk

Finland

Phone +358-9-25 15 800
E-Mail sick@sick.fi

France

Phone +33 1 64 62 35 00
E-Mail info@sick.fr

Germany

Phone +49 (0) 2 11 53 010
E-Mail info@sick.de

Greece

Phone +30 210 6825100
E-Mail office@sick.com.gr

Hong Kong

Phone +852 2153 6300
E-Mail ghk@sick.com.hk

Hungary

Phone +36 1 371 2680
E-Mail ertekesites@sick.hu

India

Phone +91-22-61119 8900
E-Mail info@sick-india.com

Israel

Phone +972 97110 11
E-Mail info@sick-sensors.com

Italy

Phone +39 02 27 43 41
E-Mail info@sick.it

Japan

Phone +81 3 5309 2112
E-Mail support@sick.jp

Malaysia

Phone +603-8080 7425
E-Mail enquiry.my@sick.com

Mexico

Phone +52 (472) 748 9451
E-Mail mexico@sick.com

Netherlands

Phone +31 (0) 30 229 25 44
E-Mail info@sick.nl

New Zealand

Phone +64 9 415 0459
0800 222 278 – tollfree
E-Mail sales@sick.co.nz

Norway

Phone +47 67 81 50 00
E-Mail sick@sick.no

Poland

Phone +48 22 539 41 00
E-Mail info@sick.pl

Romania

Phone +40 356-17 11 20
E-Mail office@sick.ro

Russia

Phone +7 495 283 09 90
E-Mail info@sick.ru

Singapore

Phone +65 6744 3732
E-Mail sales.gsg@sick.com

Slovakia

Phone +421 482 901 201
E-Mail mail@sick-sk.sk

Slovenia

Phone +386 591 78849
E-Mail office@sick.si

South Africa

Phone +27 10 060 0550
E-Mail info@sickautomation.co.za

South Korea

Phone +82 2 786 6321/4
E-Mail infokorea@sick.com

Spain

Phone +34 93 480 31 00
E-Mail info@sick.es

Sweden

Phone +46 10 110 10 00
E-Mail info@sick.se

Switzerland

Phone +41 41 619 29 39
E-Mail contact@sick.ch

Taiwan

Phone +886-2-2375-6288
E-Mail sales@sick.com.tw

Thailand

Phone +66 2 645 0009
E-Mail marcom.th@sick.com

Turkey

Phone +90 (216) 528 50 00
E-Mail info@sick.com.tr

United Arab Emirates

Phone +971 (0) 4 88 65 878
E-Mail contact@sick.ae

United Kingdom

Phone +44 (0)17278 31121
E-Mail info@sick.co.uk

USA

Phone +1 800.325.7425
E-Mail info@sick.com

Vietnam

Phone +65 6744 3732
E-Mail sales.gsg@sick.com

Detailed addresses and further locations at www.sick.com

