



Maschinensicherheitsinspektion

Individuelle, ganzheitliche Sicherheitsinspektion

ÜBERPRÜFUNG UND OPTIMIERUNG

SICK
Sensor Intelligence.



Produktbeschreibung

Vor Inbetriebnahme einer Maschine oder einer Anlage muss der Betreiber belegen, dass sämtliche Gefährdungen identifiziert und die Schutzmaßnahmen wirksam umgesetzt wurden. Im Gegensatz zur Inspektion einer einzelnen Schutzeinrichtung wird bei der Maschinensicherheitsinspektion der Sicherheitsstatus der Maschine ganzheitlich bewertet. In bis zu 16 Einzelprüfungen stellen Experten von SICK sicher, dass alle wesentlichen Gefährdungen berücksichtigt, richtig eingeschätzt und entsprechende Maßnahmen wirkungsvoll umgesetzt wurden. Neben den technischen Schutzeinrichtungen können auch Antriebselemente, Bedienelemente, akustische und optische Signale sowie die Maschinendokumentation miteinbezogen werden.

Auf einen Blick

- Überprüfen der wesentlichen Gefährdungen an einer Maschine
- Überprüfen der technischen Schutzeinrichtungen auf korrekte Bemessung, Installation und Funktionsweise
- Überprüfen der elektrischen, pneumatischen und hydraulischen sicherheitsrelevanten Steuerungsmaßnahmen hinsichtlich Funktion und Wirkungsweise
- Erstellen eines Inspektionsberichts

Ihr Nutzen

- Feststellen der Sicherheit mit entsprechender Dokumentation im Inspektionsbericht als Nachweis der Umsetzung der gesetzlichen Prüfpflicht
- Hohe Prüfqualität durch Zertifizierung und regelmäßige Überprüfung nach IEC 17020 durch unabhängige Prüfstellen und nachhaltiges Kompetenzmanagement
-

Bestellinformationen

Weitere Services → www.sick.com/Maschinensicherheitsinspektion

Produktbereich	Typ	Artikelnr.
Industrial Safety	Maschinensicherheitsinspektion	1682447

SICK AUF EINEN BLICK

SICK ist einer der führenden Hersteller von intelligenten Sensoren und Sensorlösungen für industrielle Anwendungen. Ein einzigartiges Produkt- und Dienstleistungsspektrum schafft die perfekte Basis für sicheres und effizientes Steuern von Prozessen, für den Schutz von Menschen vor Unfällen und für die Vermeidung von Umweltschäden.

Wir verfügen über umfassende Erfahrung in vielfältigen Branchen und kennen ihre Prozesse und Anforderungen. So können wir mit intelligenten Sensoren genau das liefern, was unsere Kunden brauchen. In Applikationszentren in Europa, Asien und Nordamerika werden Systemlösungen kundenspezifisch getestet und optimiert. Das alles macht uns zu einem zuverlässigen Lieferanten und Entwicklungspartner.

Umfassende Dienstleistungen runden unser Angebot ab: SICK LifeTime Services unterstützen während des gesamten Maschinenlebenszyklus und sorgen für Sicherheit und Produktivität.

Das ist für uns „Sensor Intelligence.“

WELTWEIT IN IHRER NÄHE:

Ansprechpartner und weitere Standorte → www.sick.com